

# MS 953



POLY-MAR

## NATURA DEL PRODOTTO

Adesivo-sigillante resistente al fuoco, a base di MS Polymer.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Ritardato alla fiamma.
- Esente da sostanze pericolose in caso di incendio.
- Tixotropico utilizzabile sia in orizzontale che in verticale.
- Senza isocianati e solventi.
- Ritiro dopo asciugatura pressoché nullo.

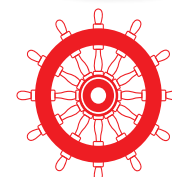
## CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillature passaggio tubi.
- Montaggio porte tagliafuoco.
- Sigillature celle frigo.

## DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Durezza Shore A:	53
Modulo al 100% (DIN 53504):	2,3 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura (DIN 53504):	3,0 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura:	180%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	10 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	10 - 20 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C/50% U. R.):	2 - 3 mm a 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

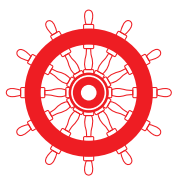


**MED  
CERTIFIED**



# MS 953

## RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI



NB 0575

**MS 953** è stato certificato con **Modulo-B** in applicazione della della Dir.96/98/EC e successive modifiche come **SURFACE MATERIALS AND FLOOR COVERINGS WITH LOW FLAME-SPREAD CHARACTERISTICS: COVERINGS FOR FLOORS AND ADHESIVES USED IN THE CONSTRUCTION OF "A", "B" & "C" CLASS DIVISIONS. MED/3.18 (c) - MED/3.18 (e).**  
Certificato 0987/MED-B/1010.

**MS 953** è stato certificato con **Modulo-D** in applicazione della Dir.2014/90/EU e Reg.(EU) 2022/1157, NO.MEDD000003U del DNV. Emissione 13-09-2023 e scadenza 03-07-2028.

### Applicazioni / Limitazioni d'uso

Il materiale soddisfa i requisiti del **Codice FTP (2010) Allegato 1, Part 2 and 5.**

Il potere calorifico deve essere inferiore a 45 MJ/m<sup>2</sup> quando richiesto.

L'adempimento è valido per:

1. Tutti i colori.
2. Un peso di 298 g/m<sup>2</sup> (a cui può essere applicata una tolleranza del ± 5%).

## METODO D'USO

**Adesione e preparazione delle superfici:** **MS 953** possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, UPVC.

Su superfici verniciate in genere verificare la necessità di **PRIMER WPX**.

Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità, o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer.

Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "**Primer per sigillanti MS**".

**Applicazione dell'adesivo-sigillante:** **MS 953** può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare.

L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 minuti dall'applicazione.

Per consentire il regolare indurimento dell'adesivo e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 1 - 2 mm.

Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20 - 40 cm. e lungo il perimetro, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità.

Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare.

Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione. Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo. Nel caso di uso per sigillature di finitura, la lisciatura può essere effettuata entro 10 minuti.

**Verniciabilità:** è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto.

La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test.

Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

**Pulizia:** attrezzi sporchi di **MS 953** si possono pulire con solvente **ST 512**.

Una volta polimerizzato **MS 953** può solo essere asportato meccanicamente.

## INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.



# MS 953

## INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.  
**Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.**

## FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV.
1020015	Grigio	Cartucce 290 ml	24

Altri formati disponibili su richiesta.

## LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su rame naturale.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

