

X/165/FS

DESCRIZIONE PRODOTTO

X/165/FS è un adesivo monocomponente a base poliuretanic.

Utilizzato in combinazione con agente indurente accresce la resistenza degli incollaggi al calore.

Particolarmente indicato, nell'industria dell'arredamento, degli imbottiti e nella selleria auto e navale per l'incollaggio di schiume poliuretaniche a tessuti, vetroresina, PVC, legno e ABS.



DATI TECNICI

Composizione:	resina poliuretanic e miscela di solventi organici
Meccanismo di presa:	rilascio del solvente
Colore:	opalescente incolore
Solventi:	chetoni
Componenti:	monocomponente, additivabile con il 3 - 5% di VKL 50, KE, Desmodur® RFE per migliorare la resistenza al calore degli incollaggi
Tempo di lavorabilità (25°C, 50% U.R.):	4 ore con Attivatori KE e , 8 ore con Attivatore VKL 50
Contenuto in solidi:	12 - 14% *
Viscosità (Brookfield gir.2 vel.50 a 25°C):	250 - 500 mPa.s *

* Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici: in caso di superfici contaminate da sostanze grasse o da distaccanti si consiglia di detergere con **Solvente ST/513**.

Per supporti quali ABS, PC-ABS, più sensibili ai solventi, si consiglia l'utilizzo di **ST/198**.

Per l'incollaggio su vetroresina è consigliabile la carteggiatura.

Applicazione: applicare a spruzzo con pistola munita di ugello Ø 1,5 - 2 mm. uno strato di adesivo su entrambe le parti da unire.

Tempo di essiccazione: il tempo minimo per una buona essiccazione è di ca. 20 minuti.

Il film essiccato non appiccica a temperatura ambiente, quindi trascorso tale tempo l'unione delle parti è possibile solo previa riattivazione della pellicola adesiva, con raggi infrarossi o aria calda, ad una temperatura di 60°C - 70°C.

Accoppiamento: unire le parti immediatamente dopo la riattivazione termica eseguendo la pressatura a mano, a rullo o con apposita controsagoma.

La forza dell'adesivo raggiunge il massimo valore dopo 2 - 3 giorni dall'incollaggio.

Nota: nel caso di tappezzerie a sacchetto o calzanti, inserire a freddo (con collante perfettamente essiccato) il rivestimento e solo dopo averlo ben posizionato procedere al riscaldamento delle parti ed alla loro pressatura.

Diluenti: ST/513.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

MAGAZZINAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5° e +25°C.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Confezione	UdV
1100166	Latte da kg. 16	1

Desmodur® RFE è un marchio registrato Bayer AG.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =



Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.