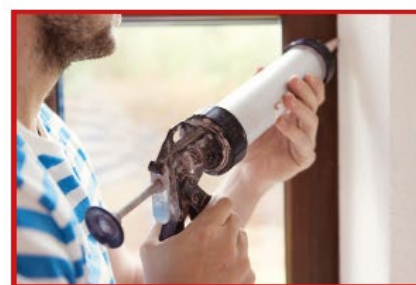
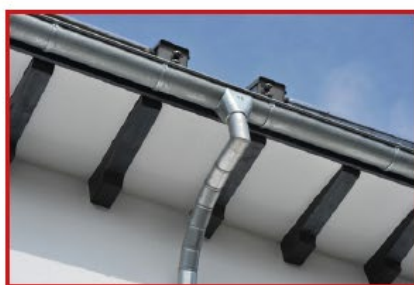


DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer
Dichiarazione del prodotto:	EN 15651-1 F-EXT-INT-CC - CLASS 25 LM
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,5 kg/dm ³
Durezza Shore A:	25 Shore A
Modulo 100% (ISO 8339):	0,35 MPa - <0,6 MPa a -20°C
Carico di rottura (ISO 8339):	0,7 Mpa
Allungamento a rottura (ISO 8339):	350 – 400 %
Ritorno Elastico (ISO 7389):	>70% (da estensione del 100%)
Capacità di assorbimento movimenti:	± 25%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	7 N/mm
Tempo di fuori polvere (20°C/50% U.R.):	20 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	2,5 mm a 24 h.
Adesione e coesione a temperature variabili (ISO 9047):	ottimo, nessun distacco

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità ambientale, a base di **MS Polymer**.

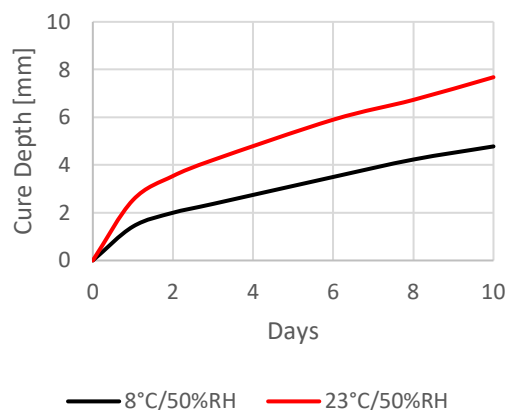
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Basso modulo, elevata elasticità e ottima adesione ad una grande varietà di superfici rendono **MS Special N** idoneo alla realizzazione di sigillature durevoli di giunti soggetti a movimento.

MS Special N possiede tutte le caratteristiche peculiari della tecnologia **MS Polymer™**.

- Ritiro pressoché nullo.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+100°C) temperature.
- Reazione neutra. Assenza di odore, solventi e isocianati.
- Polimerizzazione molto rapida.
- Sovraverniciabilità con le idropitture comunemente utilizzate in edilizia. La compatibilità va verificata mediante prove preliminari.
- Possibilità di utilizzo sistematico in ambienti industriali in cui vengono eseguite operazioni di verniciatura.
- Adesione eccellente su una grande varietà di substrati.

- Eccellente resistenza all'invecchiamento e ai raggi UV. Di seguito viene riportato il grafico della profondità di reticolazione in funzione della temperatura e dell'umidità ambientale.



CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillatura di giunti di espansione in strutture prefabbricate.
- Sigillature perimetrali di serramenti in legno, metallo, PVC.
- Sigillatura di pareti divisorie.

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =



- Sigillature elastiche su componenti di acciaio, alluminio, legno, resine poliestere e altre materie plastiche, superfici verniciate in genere.
- Sigillature tra componenti di carpenteria metallica.

LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non è specifico per sigillature su pietra naturale, nel caso si raccomandano prove preventive di compatibilità.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su rame naturale, allo scopo utilizzare i ns. sigillanti siliconici; contattare il Servizio Tecnico della Fratelli Zucchini S.p.A.

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

- **MS SPECIAL N** è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo: Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017.
- **MS SPECIAL N** è stato esaminato dall'Istituto **ISEGA** e giudicato idoneo alla realizzazione di sigillature su pareti e a pavimento in unità produttive che preparano e lavorano derrate alimentari, con esclusione del contatto diretto tra sigillante e alimenti.
- **Dichiarazione del prodotto:** EN 15651-1: F-EXT-INT CLASS 25 LM (DOP N° 28 07 5006044 – NB0757)

METODO D'USO

Adesione e Preparazione delle superfici: **MS SPECIAL N** possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di alluminio anodizzato, acciaio inox, vetro, UPVC, vetroresina lato coat.

All'occorrenza su alluminio, lamiera zincata, superfici verniciate in genere e su superfici porose di materiali cementizi e laterizio, l'adesione può essere migliorata con l'uso di primer:

- Primer WP per metalli, superfici verniciate.
- Primer 13 per metalli, superfici verniciate
- Primer LM/BV per superfici porose.

Applicazione del sigillante: **MS SPECIAL N** può essere applicato con pistola a mano o ad aria a temperature comprese tra +5° e +35°C.

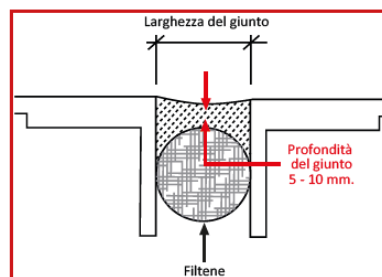
Applicare il sigillante con continuità esercitando un'adeguata pressione contro le pareti del giunto.

Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare. Unire immediatamente esercitando un'adeguata pressione.

Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo.

Entro circa 10 - 15 minuti dall'applicazione il sigillante può essere rifinito o liscio.

Dimensioni del giunto (vedi figura): un giunto correttamente realizzato assicura la massima capacità di assorbimento dei movimenti da parte del sigillante e quindi lunga durata ed efficienza della sigillatura.



I giunti soggetti a movimento devono avere dimensioni e forma compatibili con le capacità di allungamento del sigillante: sezioni di forma rettangolare con profondità inferiore alla

larghezza e aggrappaggio solo sulle pareti laterali, riducono al minimo le sollecitazioni sull'adesione e rischi di lacerazione.

Per un corretto dimensionamento della sezione e per evitare che il sigillante aderisca alla terza parete, si raccomanda l'inserimento nel fondo giunto del **FILTENE**, profilo antiaderente di polietilene espanso.

Verniciabilità: è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto.

La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test.

Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

Pulizia: attrezzi sporchi di **MS SPECIAL N** si possono pulire con **solvente ST 512**.

Una volta polimerizzato **MS SPECIAL N** può essere asportato solo meccanicamente.



INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 300 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1004581	Grigio	Cartuccia da 300 ml	24
1004433	Grigio	Sacchetto 600 ml	12
1004582	Bianco	Cartuccia da 300 ml	24
1004438	Bianco	Sacchetto 600 ml	12

Altri formati e colori disponibili su richiesta.

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

